

COMPÉTENCES, SAVOIRS TECHNOLOGIQUES & SAVOIR FAIRE ASSOCIÉS

SERRURIER METALLIER

CAPACITÉS	COMPÉTENCES
PREPARATION	_Prendre connaissance des documents, des consignes écrites et orales
	_Relever des côtes pour l'exécution d'ouvrages simples
	_Choisir les machines et les outillages
	_Appliquer un mode opératoire
FABRICATION	_Organiser et préparer son poste de travail
	_Approvisionner le poste de travail
	_Réaliser les différentes phases de fabrication
	_Préparer et conditionner les ouvrages pour la livraison, l'acheminement, le stockage en vue de la pose et/ou de
	l'installation
	_Assurer la maintenance des outils et des matériels et remettre en état l'aire de travail
POSE INSTALLATION	_Prendre connaissance des documents et des consignes écrites et orales sur le chantier
	_S'assurer de la faisabilité et réceptionner le ou les supports
	_Procéder à la pose et/ou à l'installation de l'ouvrage
	_Préparer la réception de l'ouvrage
	_Vérifier,maintenir en état le matériel de chantier et le site
MAINTENANCE ET	_Assurer l'entretien et la maintenance
REPARATION DES	_Assurer le dépannage et la réparation
OUVRAGES	_Effectuer des améliorations



COMPÉTENCES, SAVOIRS TECHNOLOGIQUES & SAVOIR FAIRE ASSOCIÉS

SAVOIRS TECHNOLOGIQUES ASSOCIÉS		
LES INTERVENANTS DANS L'ACTE DE CONSTRUIRE		
_Les intervenants		
_Les fonctions et les responsabilités		
_ Les qualifications		
COMMUNICATION TECHNIQUE		
_L'expression graphiq	lne	
_Les conventions et normes d'expression		
_Les outils informatisés		
_Les codes et langages normalisés		
_Réalisation graphique		
_Expression techniqu		
_Expression graphiqu	e de caractère artistique	
LES OUVRAGES		
_Types d'ouvrages		
_Système de conception et de construction		
_Les liaisons		
_Les organes de quincaillerie		
_Les technologies auxiliaires		
LES MATERIAUX		
_Matériaux généraux		
_Matériaux et produits de la profession		
_Domaines d'utilisation		
LES ETAPES DE LA FA	BRICATION, DE LA POSE EN ATELIER OU SUR CHANTIER	
_Organisation des éta	apes de fabrication	
_Les procédés et les r	moyens de débit	
_Les procédés et les r	moyens d'usinage	
_Les procédés et les r	noyens de conformation	
Les liaisons: pièces-outils-machines		
_Les types de liaison		
_Les assemblages		
_Manutention, stockage, transport		
_Notions de référence		
La mise et le maintien en position (pose)		
_La réception de son travail		

SANTE ET SECURITE AU TRAVAIL		
_Principes généraux		
_Prévention		
_Conduite à tenir en cas d'accident		
_Manutentions manuelles et mécaniques, organisation du poste de travail		
_Connaissance des principaux risques		
_Protection du poste de travail		
_Protection de l'environnement		
_Risques spécifiques		
CONTRÔLE - QUALITE		
Moyens de réglage, mesurage, contrôle		
_Conduite du mesurage		
_Gestion de la qualité		
LA MAINTENANCE DES OUVRAGES FABRIQUES ET/OU POSES		
Préventive		
_Corrective		